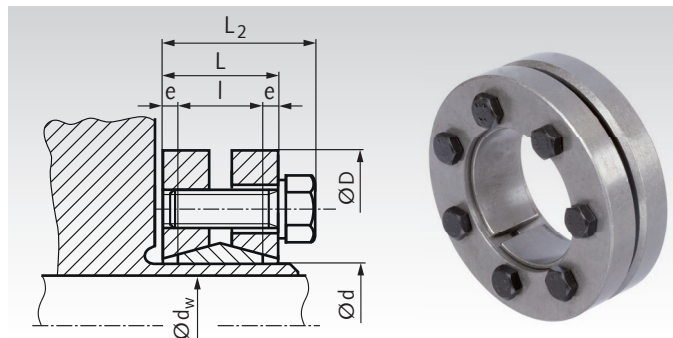


Zmenšovacie kotúče ST-B

Materiál: Oceľ.

- Pre vysoké krútiace momenty.
- Bez axiálneho pohybu.
- Rýchla montáž.
- Rýchla demontáž.
- Nie je samocentrovanie.



Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 870 14, Zmršť. kotúč ST-B, Vnútný-Ø 14 mm

Produkt č.	Vnútný-Ø d mm	Hriadeľ-Ø ¹⁾ d _w mm	Krút.m. ²⁾ T Nm	Axiál. zať. ²⁾ F _{ax} kN	D mm	l mm	L mm	L ₂ mm	e mm	Skrutky DIN 931 Poč. x Veľkosť	Upevňovací moment T _A Nm	Kontaktný tlak P _N N/mm ²	Hmotnosť kg
615 870 14	14	11 12	30 50	6,3 9,2	38	7	11	14,5	2	4 x M5	4	193 179	0,10
615 870 16	16	13 14	70 90	10 13	41	11	15	18,5	2	5 x M5	4	133 131	0,10
615 870 24	24	19 20 21	170 200 240	26 26 28	50	14	19,5	23	2,75	6 x M5	4	292 272 277	0,21
615 870 30	30	24 25 26	300 340 370	29 31 32	60	16	21,5	25	2,75	7 x M5	4	231 235 226	0,32
615 870 36	36	28 30 31	440 550 610	50 56 60	72	18	23,5	27,5	2,75	5 x M6	12	307 295 319	0,48
615 870 44	44	32 35 36	660 800 830	63 75 75	80	20	25,5	29,5	2,75	7 x M6	12	314 323 307	0,64
615 870 50	50	38 40 42	980 1110 1150	78 82 83	90	22	27,5	31,5	2,75	8 x M6	12	301 277 292	0,80
615 870 55	55	42 45 48	1160 1550 1880	90 93 94	100	23	30,5	34,5	3,75	8 x M6	12	249 257 252	1,15
615 870 62	62	48 50 52	1850 1940 2300	97 105 110	110	23	30,5	34,5	3,75	10 x M6	12	293 290 265	1,30
615 870 68	68	50 55 60	2000 2300 2600	111 115 115	115	23	30,5	34,5	3,75	10 x M6	12	247 265 245	1,32
615 870 75	75	55 60 65	2500 3070 3470	123 124 132	138	25	32,5	38	3,75	7 x M8	30	284 262 270	1,70
615 870 80	80	60 65 70	3200 3900 4600	141 153 160	145	25	32,5	38	3,75	7 x M8	30	253 259 259	1,90
615 870 85	85	65 70 75	4200 4660 6000	165 170 191	155	30	39	44,5	4,5	10 x M8	30	276 279 279	3,50

¹⁾ Ø hriadeľa stroja (na príklad). ²⁾ Prenášané hodnoty s Ø hriadeľa d_w stroja..

Je dostupných viac veľkostí až do vnútorného Ø d=300mm, pre priemer hriadeľa 240mm a 292,000Nm.

Cena a čas dodania na žiadosť.

Montáž

Očistite a trochu namažte kontaktné povrchy hriadeľa a náboja. Umiestnite upínaciu sadu na náboj. Rovnomerne upevnite napínacie skrutky, krok za krokom, až kým nedosiahnete upevňovací moment T_A uvedený v tabuľke. Dosiahnutie tejto hodnoty požaduje niekoľko krokov upevňovania. Hodnoty T a F_{ax} uvedené v tabuľke, boli vypočítané pre montáž s olejom.

Pozor: Nepoužívajte mazivo obsahujúce MoS₂.

Demontáž: Rovnomerne odskrutkujte všetky napínacie skrutky, jednu za druhou. Neodstraňujte skrutky zo závitů úplne. Upínacie súčiastky sa zvyčajne uvoľnia samé.

Lícovanie, drsnosť

Jedno dobré pootočené je postačujúce pre uvoľnenie.

Najväčšia prípustná drsnosť povrchu: R_z=12,5 µm.

Tolerancia pre d_w/d: H8/h8.