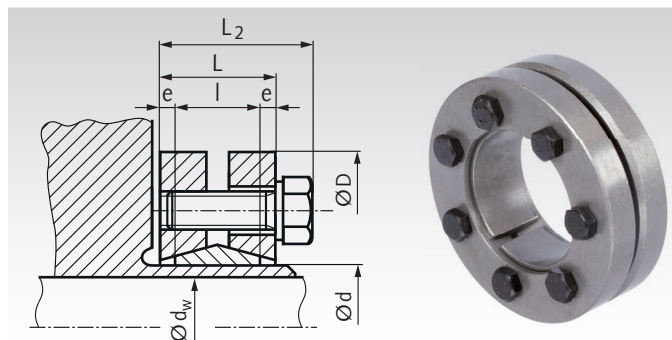


Zmršťovacie kotúče ST

Materiál: Vysokokvalitná oceľ.

- Pre veľmi vysoké krútiace momenty.
- Bez axiálneho pohybu.
- Rýchla montáž.
- Rýchla demontáž.
- Nie je samocentrovanie.
- Súosovosť 0.02-0,04 mm.



Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 61581400, kotúč s vnútorným-Ø 14 mm

Produkt č.	Vnútorný-Ø d mm	Hriadeľ-Ø ¹⁾ d _w mm	Krút.m. ²⁾ T Nm	D mm	L mm	L ₂ mm	l mm	e mm	max. fit tolerancie mm	Skrutky ISO 4017 Poč. x Veľkosť	Upevňovací moment T _A Nm	Kontaktný tlak P _w N/mm ²	Hmotnosť kg
615 814 00	14	10 11 12	40 50 65	38	15	18,5	10	2,5	0,014	4 x M5 x 12	3	154 191 243	0,10
615 816 00	16	12 13 14	65 80 95	41	17	20,5	12	2,5	0,014	5 x M5 x 16	3	108 151 190	0,14
615 818 00	18	14 15 16	85 100 130	44	17	20,5	12	2,5	0,014	4 x M5 x 16	4	172 205 233	0,15
615 820 00	20	15 16 17	110 130 150	46	17	20,5	12	2,5	0,017	5 x M5 x 16	4	205 232 258	0,17
615 821 00	21	16 17 18	180 220 270	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	5	220 245 275	0,23
615 824 00	24	19 20 21	220 280 330	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	5	189 209 228	0,22
615 830 00	30	24 25 26	350 400 470	60	22	25,5	16	3	0,017	7 x M5 x 18	5	159 172 184	0,33
615 836 00	36	28 30 31	730 860 880	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	5 x M6 x 20	12	232 240 250	0,52
615 838 00	38	29 30 31	710 735 760	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	12	198 205 211	0,50
615 840 00	40	30 31 32	770 800 825	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	12	216 223 230	0,50
615 844 00	44	32 35 36	1200 1400 1500	80	25,5	29,5	20	2,75	0,032	7 x M6 x 20	12	225 235 244	0,64
615 850 00	50	38 40 42	1500 1800 2100	90	27,5	31,5	22	2,75	0,032	8 x M6 x 25	12	204 219 232	0,87
615 855 00	55	42 45 48	1700 2100 2600	100	30,5	34,5	23	3,75	0,032	8 x M6 x 25	12	176 193 210	1,18
615 862 00	62	48 50 52	2700 3000 3200	110	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	12	213 218 222	1,41
615 868 00	68	50 55 60	2500 3100 4100	115	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	12	184 188 212	1,46
615 875 00	75	55 60 65	3500 4700 6000	138	32,5	37,8	25	3,75	0,048	7 x M8 x 30	30	199 221 241	2,45

¹⁾ Ø hriadeľa stroja (ako príklad). ²⁾ Prenášané hodnoty s Ø hriadeľa d_w stroja, ak je dodržaná tolerancia uloženia.

Je dostupných viac veľkostí až do vnútorného Ø d=280mm, pre priemer hriadeľa 230mm a 327,000Nm.

Drsnosť, lícovanie, montáž

Najväčšia prípustná drsnosť povrchu: R_z=16 µm.

Tolerancia vonkajšieho Ø náboja = h9.

Odporúčané tolerancie pre vŕtanie náboja/priemer hriadeľa:
od d_w Ø 30 = H6/j6; Ø 31-50 = H6/h6; Ø 51-65 = H6/g6.

Kontaktné plochy hriadeľa a otvoru náboja je nutné odmastiť.

Prípravkom MoS₂ namažte iba zmršťovací kotúč a skrutky a

umiestnite ho na náboj. Rukou rovnomerne zaskrutkujte skrutky. Rovnomerne upevnite napínacie skrutky, krok za krokom, až kým nedosiahnete upevňovací moment T_A uvedený v tabuľke. Dosiahnutie tejto hodnoty požaduje niekoľko krokov upevňovania. Hodnoty T uvedené v tabuľke boli vypočítané pre namazaný zmršťovací kotúč.