

Upínacie púzdra E a E-N

Materiál E: Vysokokvalitná ocel.

Materiál E-N: Nerezová ocel 1.405 (AISI 431).



Upínacie púzdro sa skladá z dvojstenného ocelového telesa plneného tlakovým médiom a prírubovej časti. V prírubu sa nachádza skrutka a piest s tesnením na vytvorenie tlaku.

Funkcia: Keď je prítlačná skrutka utiahnutá, teleso sa rozširuje rovnomerne proti hriadeľu a náboju, prostredníctvom tretej sily vytvára pevné spojenie. Keď je prítlačná skrutka uvoľnená, púzdro sa vráti do počiatočnej pozície a môže byť jednoducho demontované.

Teplotná škála: -30 °C až 85 °C. **Súosovosť:** 0.02 mm.

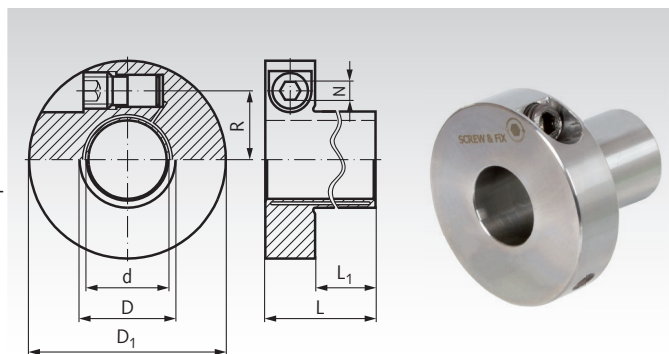
Tolerancia: Hriadeľ h7 pre d = 15 mm.

Hriadeľ k6-h7 pre d = 19, 22, 24, 28 a 38 mm.

Hriadeľ h8 pre iné priemery d.

Náboj H7.

Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 915 00,
Upínacie púzdro E, 15 mm



$P_W \approx 90 \text{ N/mm}^2$

$P_N \approx 70 \text{ N/mm}^2$

Produkt č. Dizajn E Ocel	Rozmery					pri T_A prenosné			Skrutky pevnosti 12.9*				Moment	
	d	D	D ₁	L	L ₁	Krútiaci moment T	Axiálna sila F_{ax}	Radiálna sila F_r	Veľkosť	R	N	T_A	zotrvač. J	Hmot.
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	kN	kN	DIN 915	mm	mm	Nm	$\text{kgm}^2 \cdot 10^{-3}$	kg
615 915 00	15	18	46	39	25	46	6,1	0,5	M10	15,1	5	5	0,043	0,16
615 915 87	15,88	19	47	40	26	53	6,7	0,5	M10	15,6	5	5	0,047	0,17
615 919 00	19	23	50,5	42	28	85	8,9	1	M10	17,4	5	5	0,064	0,20
615 919 05	19,05	23	50,5	42	28	85	8,9	1	M10	17,4	5	5	0,064	0,20
615 920 00	20	24	51,5	44	30	110	11	1	M10	18	5	5	0,070	0,21
615 922 00	22	27	55,5	46	32	130	11	1,2	M10	19,3	5	5	0,097	0,25
615 924 00	24	29	57,5	47	33	190	15	1,4	M10	20,3	5	5	0,112	0,27
615 925 00	25	30	58	49	35	230	18	1,5	M10	20,8	5	5	0,117	0,27
615 925 40	25,4	31	59	49	35	190	15	1,5	M10	21,2	5	5	0,127	0,29
615 928 00	28	34	63	52	38	280	20	1,8	M10	22,6	5	5	0,170	0,34
615 930 00	30	36	64,5	54	40	380	25	2	M10	23,6	5	5	0,189	0,35
615 931 75	31,75	39	68,5	56	42	430	27	2,2	M10	24,8	5	5	0,249	0,42
615 932 00	32	39	68,5	56	42	440	27	2,2	M10	24,8	5	5	0,249	0,42
615 935 00	35	42	73	59	45	640	36	2,5	M10	26,4	5	5	0,325	0,48
615 938 00	38	46	84,5	72	52	890	46	2,8	M16	31	8	21	0,761	0,84
615 940 00	40	48	86,5	75	55	1100	55	3	M16	32	8	21	0,844	0,88
615 945 00	45	54	93	78	58	1400	62	3,5	M16	34,8	8	21	1,170	1,05
615 948 00	48	59	97	79	59	1700	57	4	M16	36,8	8	21	1,460	1,21
615 950 00	50	60	98,5	80	60	1900	76	4,5	M16	37,5	8	21	1,524	1,20
615 960 00	60	73	115,5	90	70	3300	90	5,3	M16	43,3	8	21	3,171	1,85

Produkt č. Dizajn E-N Nerez	Rozmery					pri T_A prenosné			Skrutky nerez A4*				Moment	
	d	D	D ₁	L	L ₁	Krúti. moment T	Axiálna sila F_{ax}	Radiál. sila F_r	Veľkosť	R	N	T_A	zotrvač. J	Hmot.
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	kN	kN	DIN 915	mm	mm	Nm	$\text{kgm}^2 \cdot 10^{-3}$	kg
615 999 15	15	18	46	39	25	46	6,1	0,5	M10	15,1	5	5	0,043	0,16
615 999 20	20	24	51,5	44	30	110	11	1	M10	18	5	5	0,070	0,21
615 999 25	25	30	58	49	35	230	18	1,5	M10	20,8	5	5	0,117	0,27
615 999 30	30	36	64,5	54	40	380	25	2	M10	23,6	5	5	0,189	0,35
615 999 35	35	42	73	59	45	640	36	2,5	M10	26,4	5	5	0,325	0,48
615 999 40	40	48	86,5	75	55	1100	55	3	M16	32	8	21	0,844	0,88
615 999 45	45	54	93	78	58	1400	62	3,5	M16	34,8	8	21	1,170	1,05
615 999 50	50	60	98,5	80	60	1900	76	4,5	M16	37,5	8	21	1,524	1,20

T = prenášaný krútiaci moment pri axiálnej sile = 0, ak sú skrutky upevnené s T_A .

F_{ax} = prenášaná axiálna sila pri krútiacom momente = 0, iak sú skrutky upevnené s T_A .

F_r = Maximálna prenosná radiálna sila.

T_A = požadovaný upevňovací moment na skrutkách.

* s potiahnutým povrchom.

Vlastnosti

Unikátny hydraulický princíp prináša množstvo výhod:

- veľmi rýchla montáž/demontáž s iba jednou prítlačnou skrutkou.
- radially upevnenie prítlačnej skrutky umožňuje šetrenie priestoru pri inštalácii.
- veľmi malé montážne rozmery.
- dobrá súosovosť, dokonca aj po niekoľkých montážach.

Dimenzovanie

Pre maximálny krútiaci moment musí byť hriadeľ dostatočne pevný (min. pevnosť 350 N/mm², napr. C45).

Priemer náboja musí byť dostatočne veľký.

Odporúčaný minimálny priemer náboja:

Náboj z ocele: $ND = 1,4 \times D$.

Náboj z šedej liatiny: $ND = 2,0 \times D$.

Náboj z hliníka: $ND = 2,5 \times D$.

Montáž

Pred montážou si vždy skontrolujte, či sú závit namazané (OKS 260 alebo Molykote D).