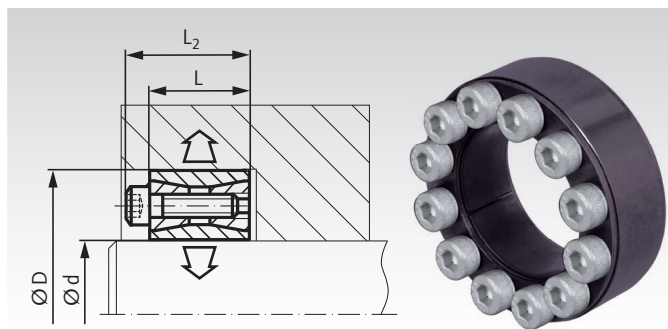


Upínacie sady COM-A, QPQ-upravené

Materiál: Oceľ.

- Pre upevnenie náboja (napr. V-remenie a pod.) na hriadeľi.
- **QPQ upravené:** Vysoká odolnosť proti korózii, zlepšená únavová pevnosť, najmä bezpečné pre potraviny (ďalšie informácie pozri nižšie).
- Pre stredne vysoké krútiace momenty.
- Nie je samovycentrovanie.
- Samouvoľnenie pri demontáži.
- Pri montáži nie je možné axiálne posunutie.



Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 775 14, Upínacia sada COM-A QPQ, 14 mm

Produkt č.	d mm	D mm	L mm	L ₂ mm	T Nm	F _{ax} kN	P _w N/mm ²	P _N N/mm ²	Skrutka 12.9* Počet x Veľkosť	T _A Nm	Hmot. kg
615 775 14	14	42	20	26	180	26	291	97	8 x M6 x 18	15	0,18
615 775 15	15	42	20	26	200	27	282	101	8 x M6 x 18	15	0,18
615 775 16	16	44	20	26	205	26	251	99	8 x M6 x 18	15	0,18
615 775 17	17	44	20	26	220	26	240	93	8 x M6 x 18	15	0,18
615 775 18	18	47	20	26	230	25	195	82	8 x M6 x 18	15	0,22
615 775 19	19	47	20	26	270	28	221	93	8 x M6 x 18	15	0,22
615 775 20	20	47	20	26	290	28	232	98	8 x M6 x 18	15	0,22
615 775 22	22	47	20	26	290	30	200	90	8 x M6 x 18	15	0,21
615 775 24	24	50	20	26	380	32	216	103	8 x M6 x 18	15	0,21
615 775 25	25	50	20	26	400	33	200	100	8 x M6 x 18	15	0,23
615 775 28	28	55	20	26	520	36	208	104	10 x M6 x 18	15	0,27
615 775 30	30	55	20	26	520	37	183	99	10 x M6 x 18	15	0,26
615 775 32	32	60	20	26	690	43	209	112	12 x M6 x 18	15	0,28
615 775 35	35	60	20	26	770	44	196	113	12 x M6 x 18	15	0,30
615 775 38	38	65	20	26	940	49	202	116	14 x M6 x 18	15	0,33
615 775 40	40	65	20	26	980	49	190	115	14 x M6 x 18	15	0,32
615 775 45	45	75	24	32	1700	74	216	127	12 x M8 x 22	37	0,55
615 775 50	50	80	24	32	1830	75	196	118	12 x M8 x 22	37	0,56

* Skrutky so špeciálnou povrchom.

Je dostupných viac veľkostí až do d=1,000 mm pre 1,980,000 Nm.
Cena a čas dodania na žiadosť.

T = prenášaný moment pri $F_{ax} = 0$.
 F_{ax} = prenášaná axiálna sila pri $T = 0$.
 P_w = povrchový tlak na hriadeľ.
 P_N = povrchový tlak na náboj.
 T_A = upevňovací moment skrutiek.

Čo je QPQ nitračné cementovanie?

Q = Quench (nitračné cementovanie nasledované oxidačným chladiacim procesom).
P = Polish (mechanické naleštenie požadovaného povrchu pred nitračným cementovaním).
Q = Quench (okysličovanie na zvýšenie odolnosti voči korózii).
 Slano-kúpeľové nitračné cementovanie je v mnohých prípadoch dobrou alternatívou k iným spôsobom opracovania povrchu ako cementovanie alebo tvrdé pokovovanie.

QPQ vlastnosti povrchu

Veľmi dobrá odolnosť proti korózii, lepšia než pri tvrdom chrómovaní alebo chemickom niklovaní. Odolnosť proti korózii v solnom testovacom spreji SS CASS podľa DIN 50021.
 Lepšia odolnosť proti opotrebeniu, žiadna korózia trením, žiadny studený spoj.
 Zvýšená prevádzková odolnosť, niekedy až o 100% vyššia.
 Úplne bezpečný pre použitie s potravinami, pokiaľ sa nedostane do kontaktu s kyslou látkou s hodnotou $pH \leq 4$.

Lícovanie, povrch

Hriadeľ h8, náboj H8.
 Drsnosť povrchu R_z max. 12,5 μm .

Montáž

Upínaciu sadu pred montážou zľahka naolejujte, nepoužívajte MoS2 alebo tuhé mazivo.
 Utiahnite skrutky rovnomerne a do kríža v niekoľkých krokoch.

Demontáž

Vzhľadom na kužeľový uhol sa upínacia sada zvyčajne uvoľní, keď sa všetky skrutky úplne povolía. Tri veľké závitky vyrobené na prednom krúžku slúžia na odstránenie tohto krúžku.