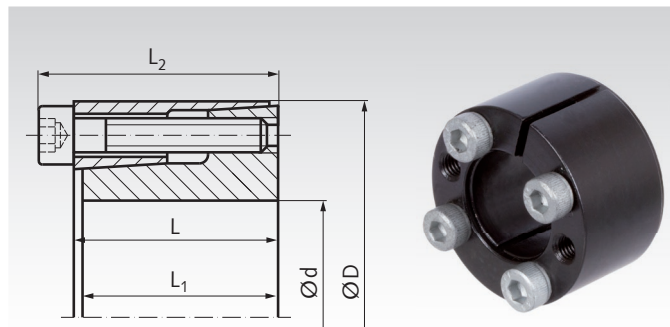


Upínacie sady BAR, QPQ-upravené

Materiál: Oceľ.

- Pre fixáciu náboja na hriadeľ.
- **QPQ upravené:** Vysoká odolnosť proti korózii, zlepšená únavová pevnosť, najmä bezpečné pre potraviny (ďalšie informácie pozri nižšie).
- Pre stredné krútiace momenty.
- Samovycentrovanie
- Pri montáži je možné mierne axiálne posunutie.



Informácie potrebné na objednanie: napr.: Produkt č. 615 705 00, Upínacia sada BAR QPQ, 5 mm otvor

Produkt č.	d mm	D mm	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm	pri T _A prenosné		Povrchový tlak na hriadeľi na náboji		Napínacie skrutky 12.9*			
						T Nm	F _{ax} kN	P _w N/mm ²	P _N N/mm ²	Veľkosť DIN 912	T _A Nm	Množstvo	Hmotnosť kg
615 705 00	5	16	11	10,5	13,5	6	2	150	55	M2,5 x 10	1,2	3	0,012
615 706 00	6	16	11	10,5	13,5	9	3	184	69	M2,5 x 10	1,2	3	0,012
615 706 35	6,35	16	11	10,5	13,5	10	3	180	72	M2,5 x 10	1,2	3	0,012
615 708 00	8	18	11	10,5	13,5	12	3	141	62	M2,5 x 10	1,2	3	0,015
615 709 00	9	20	13	12,5	15,5	17	4	132	60	M2,5 x 12	1,2	4	0,020
615 710 00	10	20	13	12,5	15,5	19	4	120	60	M2,5 x 12	1,2	4	0,019
615 711 00	11	22	13	12,5	15,5	21	4	108	54	M2,5 x 12	1,2	4	0,024
615 712 00	12	22	13	12,5	15,5	24	4	102	55	M2,5 x 12	1,2	4	0,022
615 714 00	14	26	17	16,5	20	40	6	94	50	M3 x 16	2,1	4	0,039
615 715 00	15	28	17	16,5	20	44	6	93	50	M3 x 16	2,1	4	0,044
615 716 00	16	32	17	16,5	21	86	10	158	79	M4 x 16	4,9	4	0,067
615 717 00	17	35	21	20,5	25	88	10	116	56	M4 x 20	4,9	4	0,090
615 718 00	18	35	21	20,5	25	94	11	110	57	M4 x 20	4,9	4	0,087
615 719 00	19	35	21	20,5	25	99	11	104	56	M4 x 20	4,9	4	0,080
615 720 00	20	38	21	20,5	26	179	17	169	89	M5 x 20	10	4	0,10
615 722 00	22	40	21	20,5	26	187	18	146	90	M5 x 20	10	4	0,11
615 725 00	25	47	26	25	32	300	24	147	78	M6 x 25	17	4	0,19
615 730 00	30	55	26	25	32	510	32	174	95	M6 x 25	17	6	0,27
615 735 00	35	60	31	30	37	820	47	172	100	M6 x 30	17	8	0,36
615 738 00	38	65	31	30	37	880	47	157	92	M6 x 30	17	8	0,43
615 740 00	40	65	31	30	37	1000	50	171	99	M6 x 30	17	8	0,40
615 750 00	50	80	36	35	44	2150	89	190	118	M8 x 35	40	8	0,70

* Skrutky so špeciálnou povrchom.

T = prenášaný moment pri F_{ax} = 0.

F_{ax} = prenášaná axiálna sila pri T = 0.

P_w = povrchový tlak na hriadeľ.

P_N = povrchový tlak na náboj.

T_A = upevňovací moment skrutiek.

Čo je QPQ nitračné cementovanie?

QPQ znamená:

- Q** = Quench (nitračné cementovanie nasledované oxidačným chladiacim procesom).
- P** = Polish (mechanické naleštenie požadovaného povrchu pred nitračným cementovaním).
- Q** = Quench (okysličovanie na zvýšenie odolnosti voči korózii).

Slano-kúpeľové nitračné cementovanie, používaná TENIFER metóda je v mnohých prípadoch dobrou alternatívou k iným spôsobom opracovania povrchu ako cementovanie alebo tvrdé pokovovanie. Hlavnou úlohou QPQ zdokonalenia povrchu je ochrániť súčiastky strojov všetkých odvetví proti opotrebeniu a korózii, ale tiež spĺňa ďalšie funkčné požiadavky, ako napr. zlepšenie medze únavy.

Montáž a výpočet náboja

Poznámky týkajúce sa lícovania, drsnosti povrchu, montáže, demontáže a výpočtu náboja na strane 355.

QPQ vlastnosti povrchu

Veľmi dobrá odolnosť proti korózii, lepšia než pri tvrdom chrómovaní alebo chemickom niklovaní. Odolnosť proti korózii v soľnom testovacom spreji SS CASS podľa DIN 50021.

Možná hrúbka vrstvy je 10 - 25 µm. Pre stredné prevádzkové požiadavky odporúčame hrúbku vrstvy cca 15 µm pri 90 minútovom ošetrení.

Veľmi malé zmeny v rozmeroch (iba 5 µm), modifikácia povrchu je dosiahnutá difúziou, nie aplikáciou.

Tvrdosť povrchu je rovnaká ako pri materiále upínacej sady ≥ 350 HV.

Lepšia odolnosť proti opotrebeniu, žiadna korózia trením, žiadny studený spoj.

Zvýšená prevádzková odolnosť, niekedy až o 100% vyššia.

Úplne bezpečný pre použitie s potravinami, pokiaľ sa nedostane do kontaktu s kyslou látkou s hodnotou pH ≤ 4.